

Laser Micromachining System
ファイバレーザ微細加工システム

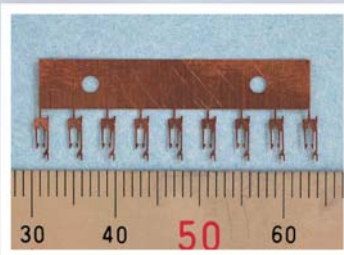
Nissha HC シリーズ

レーザー学会産業賞受賞

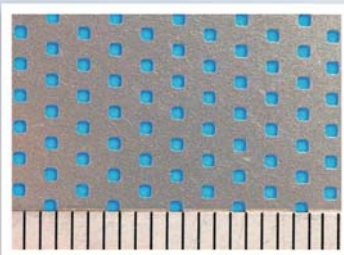


カスタマイズ対応します!!

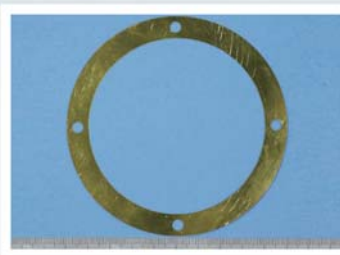
様々な材料の加工例



リン青銅



ステンレス



真鍮



アルミナ

その他のサンプル加工例もホームページに掲載しております



NisshaHCシリーズの特長

- 高品位ファイバレーザ
- 加工ヘッドコピーコントロール機能
- 安全でコンパクトな筐体
- アライメント画像処理機能 (追加工システム)
- 高圧ガス保安法に準拠したガスユニット
- 最小切断幅25 μ m

標準仕様

| | | NisshaHC シリーズ |
|--------------|-------------------------------------|-----------------|
| ファイバレーザ | 波長／定格出力 | 1070nm／400W |
| ステージ | 最大加工範囲 | W600×D650mm |
| | 位置決め精度 | ±5μm |
| | 駆動方式 (X-Y 軸) | リニアサーボモータ |
| | 駆動方式 (Z 軸) | ボールネジ AC サーボモータ |
| | 最高早送り速度 | 20m/min |
| | 数値入力最小単位 | 0.0001mm |
| ワーク保持部 | 剣山治具、ハニカム治具選択もしくは両者選択可 | |
| アシストガス供給ユニット | 酸素、窒素、圧縮空気等から 1 種類選択 ^{*1)} | |
| 加工データファイル形式 | G 言語 | |

*1) 高圧ガス保安法認定品を使用しています。

カスタマイズ

| | |
|--------|-----------------------|
| カスタマイズ | アライメント追加工機能 |
| | Z 軸コピーコントロール機能 (倣い機能) |
| | マルチラインアシストガス供給ユニット |
| | レーザオプティマイザ機能 |

その他ご相談承ります。

加工可能材料

| | |
|------|------------------------|
| 鉄系材料 | ステンレス、軟鋼、亜鉛メッキ鋼板、工具鋼など |
| 非鉄材料 | アルミニウム、銅、真鍮、チタン、リン青銅など |
| その他 | アルミナ、窒化珪素などのセラミックス材料 |

機器寸法・重量

| | |
|------|---------------------------------------|
| 本体 | W1,400×D1,550×H1,545mm ^{*2)} |
| 本体重量 | 2,500kg |

*2) 操作モニタは除きます。

無償サンプル加工承ります。お気軽に連絡ください。

本装置の仕様等は、ことわりなく変更する場合がありますのでご了承ください。



警告

正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

製造: **日本車両**

日本車両製造株式会社 レーザ機器部
〒442-0061 愛知県豊川市穂ノ原二丁目 1 番 21
TEL: 0533(80)0221 FAX: 0533(80)0210

ns-laser@n-sharyo.co.jp

<http://www.n-sharyo.co.jp/business/laser/index.html>

販売代理店