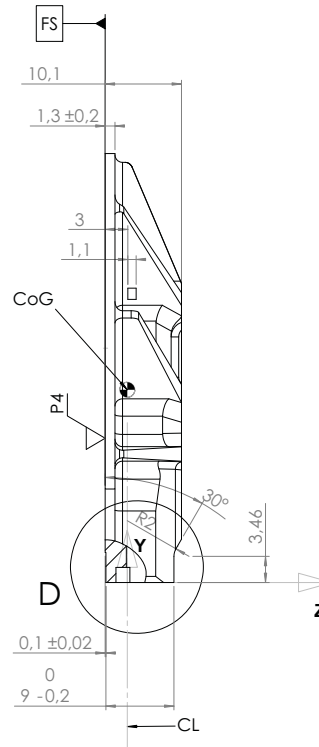
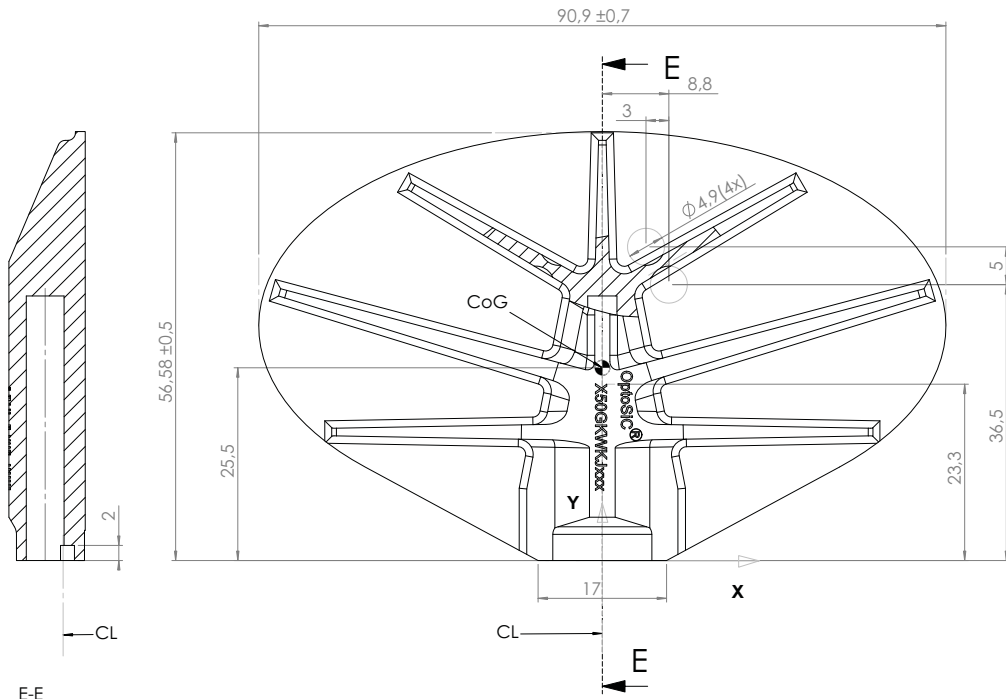


Mass of inertia in the center of gravity [gmm <sup>2</sup> ]	
Lxx	6269.01
Lyy	10487.93
Lzz	16214.64
Center of Gravity [mm]	
x	0
y	-25,5
z	0

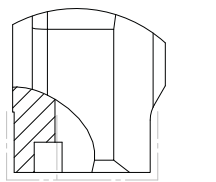
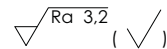


Optical Mirror Surface Specification refer to	DIN 10110
Polish	P4
Radius	infinity
0/ SDB	not defined
1/ Bub-inclusions	3*0,1
2/ Hom	not defined
3/ WF-passe	Lambda /4 @ 632.8nm PV
4/ Centering	not defined
5/ Surface error	5*0,1
6/ Coating damage	not defined
Deformatoin 500rad/sec <sup>2</sup>	PV +/-0,135 µm
max. klampingforce 1000N	RV 70nm
thinning FS >250µm	
1st bending mode of Resonance X	5815 Hz
1st bending mode of Resonance Y	6765 Hz
1st bending mode of Resonance Z	9665 Hz
Surface	uncoated
Surface Roughness Ra in field size (250E-6m)*(200E-6m) DIN EN ISO 4287/ISO 13565-3/ISO 1302	0,5nm rms 2,5µm length magnification X40(-rms)
Chamfers	not defined
CA=Clear aperture/test region	3,0 mm from outer shape

- ROHS conforme
- FS = Frontside
- CL centerline = Rot.Axis
- CoG = Center of Gravity

TOLERANCES NOT STATED:

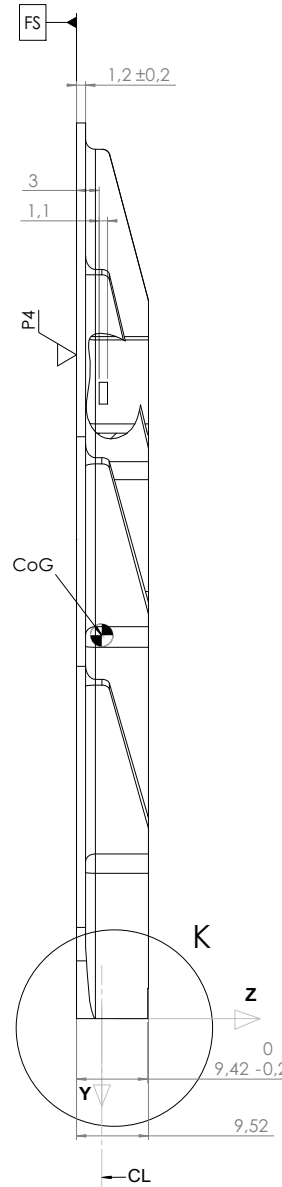
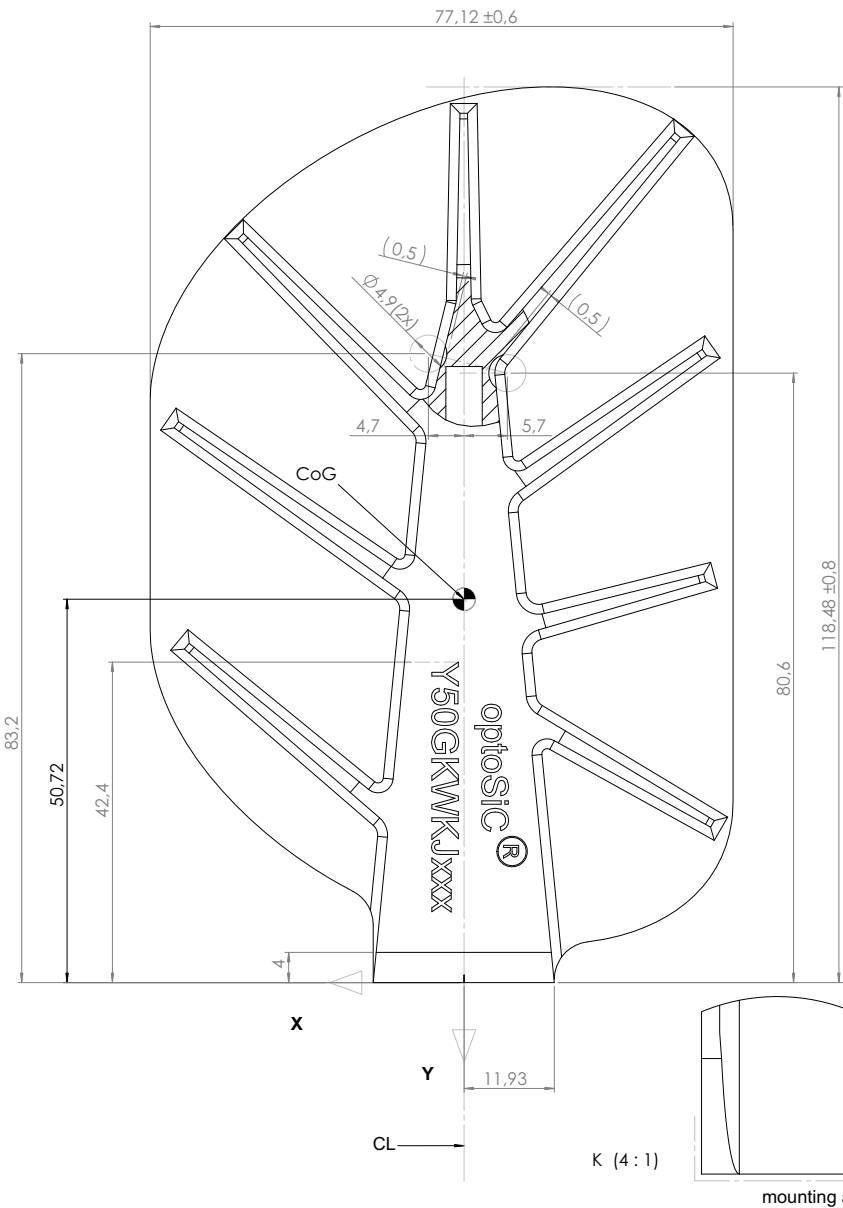
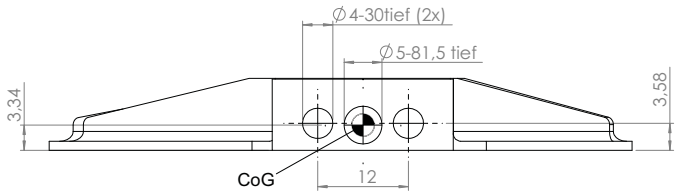
LENGTHS < 50mm = +/-0,2mm  
 LENGTHS >50mm AND >150mm = +/-0,3mm



D (4:1)

	Oberfläche DIN ISO 1302 R <sub>a</sub>	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	optoSiC PLUS
metric		Allgemeintoleranz ISO 2768 m	Technologie/Herstellverfahren	Masse 33.08
Bezeichnung	Spiegel X G vers.		Zusatzunterlagenart	
Projektklassifizierung	P J115Scalpel		Suchbegriff	
Revision	Datum	Name	GS	Maßstab 2:1
Format A2	Zeichnungs-Nr.: A-02 1XP-P115-A001-01		Spec. 1	V/P/S Bl. 3 von 3

Diese Unterlage darf nur mit unserer Genehmigung vervielfältigt, verwendet oder weitergegeben werden.  
 Zeichnungsdirekt: Vers-pj115-X30G-trz  
 Modelldatei: Vers-pj115-X30G-trz  
 Konfiguration:



Mass of inertia in the center of gravity [gmm <sup>2</sup> ]	
Lxx	59056.35
Lyy	16199.67
Lzz	74033.50
Center of Gravity [mm]	
x	0
y	-50,72
z	0

Optical Mirror Surface Specification refer to	DIN 10110
Polish	P4
Radius	infinity
0/ SDB	not defined
1/ Bub-inclusions	3*0,1
2/ Hom	not defined
3/ WF-passe	Lambda /4 @ 632.8nm PV
4/ Centering	not defined
5/ Surface error	5*0,1
6/ Coating damage	not defined
Deformatoin 500rad/sec <sup>2</sup> max. klampingforce 1000N	PV +/-0,422 µm <2 rad rotation X-axis
thinning FS >250µm	
1st bending mode of Resonance X	1719 Hz
1st bending mode of Resonance Y	4637 Hz
1st bending mode of Resonance Z	3926 Hz
Surface	uncoated
Surface Roughness Ra in field size (250E-6m)*(200E-6m) DIN EN ISO 4287/ISO 13565-3/ISO 1302	0,5nm rms 2,5µm length magnification X40(-rms)
Chamfers	not defined
CA=Clear aperture/test region	3,0 mm from outer shape

- ROHS conforme
- FS = Frontside
- CL centerline = Rot.Axis
- CoG = Center of Gravity

TOLERANCES NOT STATED:

LENGTHS < 50mm = +/-0,2mm  
LENGTHS >50mm AND >150mm = +/-0,3mm

√ Ra 3,2 (√)

DIN 6784	Oberfläche DIN ISO 1302 R <sub>a</sub>	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	optoSiC PLUS	
metric		Allgemeintoleranz ISO 2768 m	Technologie/Herstellverfahren	Masse	61,27 g
Bezeichnung	Spiegel Y 50 G optimiert			Zusatzunterlagenart	
Datum	Name	Projektklassifizierung		Suchbegriff	
22.02.2011	Malbach	Projekt 115			
Revison	Datum	Name	GS	Maßstab	Format
001				2:1	A2
Bezeichnung	1YP-P115-A001-01			Spec.	Bl. 3
				V/P/S	von 3
optoSiC REFLECTING PERFORMANCE					

Modelldatei: p115Y50G-optimier...  
 Konfiguration:  
 Zeichnungsdatei: p115Y50G-optimier...  
 Diese Unterlage darf nur mit unserer Genehmigung vervielfältigt, verwendet oder weitergegeben werden.