

ETM-S200

レーザー透過率測定器

Multi-Scan Transmission Measurement System

ポイント測定を超え、全領域を一度に。

次世代ビジョン型 透過率同時測定ソリューション



0.1 秒

以内に全領域測定

±1.0%

測定精度 / ±0.6% 再現性

4 言語

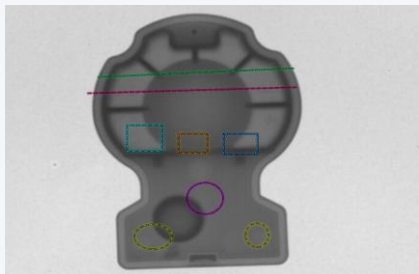
韓・英・中・日に対応

レーザープラスチック溶着(LPW)の品質管理に向けた全領域同時透過率検査装置

www.evlaser.co.kr

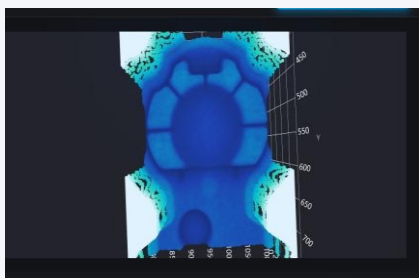
01 CORE ADVANTAGES

ポイント測定の世界を超える



広面積同時測定

一度のスキャンで広い領域の透過率を同時に取得します。点単位の繰り返し測定が不要となり検査時間を大幅に短縮。測定領域(ROI)は点・線・円・矩形・CAD 輪郭から自由に指定できます。



3D 透過率マッピング

測定結果を三次元分布として可視化し、製品内の透過率均一性を直感的に確認できます。局所的なばらつきや異常箇所を即座に特定し、検査の信頼性を高めます。



スマート接続性

USB・Ethernet・無線LAN(Wi-Fi)に対応。現場ではタブレットから手軽に操作でき、工場の MES とデータを即時連携してスマートファクトリー環境に対応します。

02 WHY ETM-S200

従来のポイント測定方式との違い

項目	一般的なポイント測定方式	ETM-S200
測定範囲	単一点の繰り返し測定	設定領域を全面同時測定
測定時間	測定点数に比例して増加	1回のスキャン、0.1 秒以内
領域指定	固定点を中心	点・線・円・矩形・DXF CAD 連携
結果表示	数値リスト中心	リアルタイムグラフ + 3D 分布マップ
判定・データ	手動確認のうえ記録	自動 OK/NG 判定、MES・CSV 連携

03 SIGNATURE MODES

3つのシグネチャー測定モード

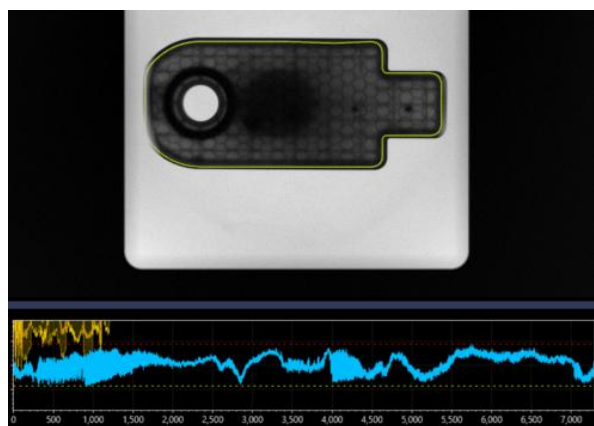
BASIC RPS Random Position Scan	ADVANCED SPS Set Position Scan	PREMIUM WPS Welding Position Scan
位置・形状フリー サイズ・位置・パターンの制約なく、指定した任意位置を即座に多点測定 リアルタイム OK/NG 判定 測定と同時に設定基準へ照らして良否を自動判定	スマート位置合わせ 自動アライメントにより同一位置を精密に繰り返し検査 過去データとの比較 既存の検査データを読み込み、現在の測定値と推移を比較 設定値の管理 製品ごとの測定位置設定をエクスポート / インポート	DXF CAD 図面連携 CAD 図面を読み込み、実際の溶着ラインをスケーリング・自動設定 エッジ検出スキャン 製品のエッジを自動検出し、ラインに沿って連続スキャン 区間別精密グラフ サンプル点ごとにグラフを出力し、区間別に精密判定

04 RESULTS & REPORTING

測定結果とレポート

 リアルタイム表示	 多言語対応 (韓・英・中・日)	 オートキャリブレーション	 レポート自動出力
--	--	--	--

WPS モード 測定例



エッジに沿って連続スキャンした測定領域と、区間別の透過率グラフ。基準線を外れた区間は即座に NG と判定されます。

自動生成された測定レポート

4. 測定データ / Measurement Data

平均値 / Average	上限値 UCL / Upper Limit	下限値 LCL / Lower Limit	最終判定 / Verdict
72.4 %	85.0 %	50.0 %	✓ PASS

4-1. サンプル別測定結果 / Per-Sample Results

No.	Sample ID	測定 1 (%)	測定 2 (%)	測定 3 (%)	平均 (%)	許容範囲	判定
1	SA-BH-S001	72.1	72.3	72.4	72.3	50~85%	OK
2	SA-BH-S002	73.5	73.2	73.8	73.5	50~85%	OK
3	SA-BH-S003	71.0	70.8	71.2	71.0	50~85%	OK
4	SA-BH-S004	74.9	75.1	74.8	74.9	50~85%	OK
5	SA-BH-S005	72.7	73.0	72.5	72.7	50~85%	OK

サンプル別の測定値・平均・上下限基準・最終判定が自動集計され、レポートとして出力されます。

05 SPECIFICATIONS

製品仕様

項目	1-Camera Type	N-Camera Type
測定方式	ビジョン型 広面積画像同時測定	
検出波長	980 nm (915 nm ・ 940 nm ・ 1064 nm オプション)	
測定領域	1 × 1 mm ~ 150 × 150 mm	1 × 1 mm ~ 500 × 2,000 mm
測定精度 / 再現性	±1.0% / ±0.6%	
測定所要時間	0.1 秒以内	
ハードウェアI/F	USB ・ Ethernet ・ 無線LAN(Wi-Fi)	
対応OS / ソフト	タブレット & PC 専用ソフト (韓 ・ 英 ・ 中 ・ 日)	
データ連携	MES 連携 ・ CSV/Excel 出力 ・ レポート自動出力	
外形寸法 (L×W×H)	420 × 380 × 700 mm	N/A
質量	15 kg	N/A
電源仕様	AC 220 V, 50-60 Hz, 単相, 0.5 A	

※ 仕様は製品改良のため予告なく変更される場合があります。

06 APPLICATIONS

主な適用事例



リアランプ



クーリングホース



燃料フィルター



EPB アクチュエータ



DPS センサー



化粧品容器

EVLASER CO., LTD.

レーザープラスチック溶着システム | since 2002

#313, Gunpo IT Valley, 17, Gosan-ro 148beon-gil,
Gunpo-si, Gyeonggi-do, Korea (15850)

TEL +82-31-452-9860

E-MAIL info@evlaser.co.kr

WEB www.evlaser.co.kr

EVLASER社日本代理店

株式会社インテック 〒167-0043 東京都杉並区上荻2-39-17 上荻マルモビル101

TEL: 03-3301-9671 FAX: 03-3301-9672

Email: sales@intech-jp.com Web: <http://www.intech-jp.com>
