



> Luxinar社製品カタログ Vol.3

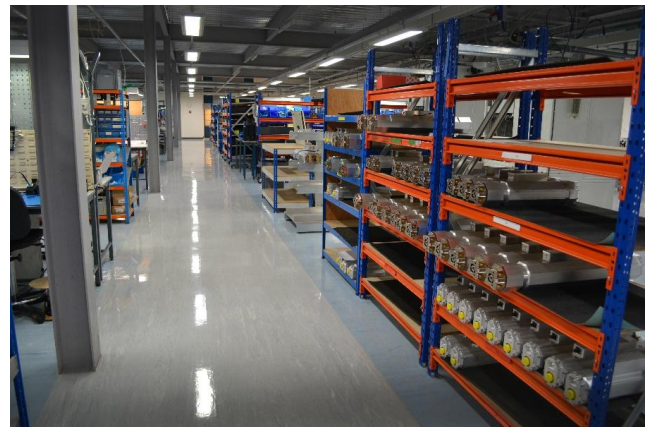
Luxinar社日本総代理店 株式会社インテック

Luxinar社とは

Luxinar社は、イギリスのHullに拠点を構えるレーザ発振器メーカーです。Luxinar社は、産業用レーザのデザイン、製造において、長い間ワールドリーダーの地位を確立してまいりました。1998年からCO₂レーザの生産を開始し、長年のノウハウと高い技術力により、様々な加工アプリケーションにおいて、これまで25,000台以上のレーザを提供してきた実績もございます。

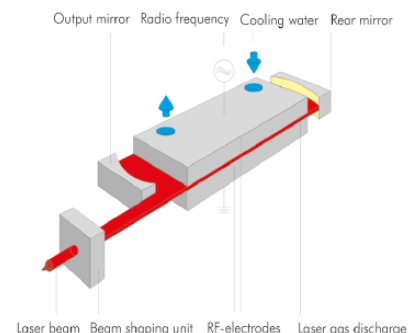
Luxinar社のメインのプロダクトは、スラブ式パルスCO₂レーザ発振器と、オンザフライ加工が可能なガルバノスキャナと一体となったCO₂レーザマーカです。各種レーザはパルスエネルギーが高く、熱影響の少ない加工が可能となっております。波長を10.6μm, 10.25μm, 9.3μmの3種類から選択することが可能です。長年のノウハウから、材料に応じた波長、出力のレーザをご提案が可能です。

Luxinar社の製品に関しまして、日本では株式会社インテックが総代理店としてサポートしておりますので、お気軽にお問い合わせください。



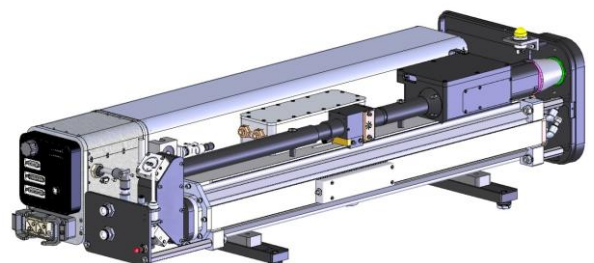
スラブ式パルスCO₂レーザの特長

Luxinar社のスラブ式パルスCO₂レーザは、ガスの冷却方式にスラブ構造を採用しています。スラブ式冷却では励起したガスを急速に冷却することが可能なため、立ち上がり性能に優れ、高繰返しで発振することが可能です。そのため、高速加工が可能になります。さらに、短いパルス幅と、高いピークパワーを得ることができ、熱影響を最小限に抑えた加工が可能です。熱影響が小さいため、材料の融解や焦げを抑えた、シャープな加工エッジを得られます。また、レーザチューブの密閉性が高い設計のため、ガスの寿命が長く、ガスの再充填が不要ですので、メンテナンスも抑えることができます。



特徴

- ・ 高速加工が可能
- ・ 熱影響の少ない加工が可能
- ・ 長いガス寿命
- ・ メンテナンスフリー



パルスCO₂レーザー発振器

SRシリーズ

SRシリーズのレーザーは、RF電源を内蔵した設計のスラブ冷却式のCO₂レーザーとなります。そのため、高速加工が可能で、尚且つパルス幅が短く、ピークの高いビームを得ることができるため、熱影響の少ない加工が可能です。出力・波長（10.6μm, 10.25μm, 9.3μm）の異なるラインナップをご用意しておりますので、ワークの材料やアプリケーションに適したレーザーをご選択いただけます。また、SRシリーズは、頑丈で密閉性に優れた設計となっており、IP66の要件を満たしておりますので、過酷な生産環境でもお使いいただけます。さらにコンパクトな設計となっておりますので、様々なレーザー加工機やロボットへの搭載が可能です。



	10.6μm	10.25μm	9.3μm
SR 08s	80W	-	60W
SR 10e	--	-	115W
SR 10i	125W	110W	95W
SR 10x	-	-	105W
SR 15e	-	-	160W
SR 15i	175W	155W	130W
SR 15s	160W	-	120W
SR 15x	-	-	150W
SR 25i	250W	225W	185W
SR 25x	-	-	210W

SRiシリーズ

シンプルな制御インターフェースとコンパクトな機械設計により、切断、マーキング、穴あけ、穴あけなどに使用されるレーザーベースの加工機に簡単に統合できます。スループット、経済性、柔軟性、信頼性は、SRシリーズのCO₂レーザー光源は、加工能力、経済性、柔軟性、信頼性を保証します。

SR eシリーズ

特に高ピーク出力と低い熱影響域（HAZ）が要求される電子産業向けに特化しています。偏光フィルム加工、余剰ボンディング剤の除去、レーザーテクスチャリングなどの作業には、完璧なエッジ品質と周辺領域への干渉を最小限に抑える必要があります。

SR xシリーズ

SRiシリーズよりも高い平均出力タイプです。高速処理能力と高品質の結果をもたらします。

SR sシリーズ

デューティサイクルの増加により安定した出力電力を保証し、キスカットや彫刻などの作業に最適です。



パルスCO₂レーザー発振器

OEMシリーズ

OEMシリーズのCO₂レーザーは、ガラスやセラミック、木材、プラスチック、薄板金属の切断に最適なレーザーです。SRシリーズ同様に密閉性にすぐれたOEMシリーズは、長い稼働時間を保証しており、メンテナンス不要となっておりますので、ロボットや加工機に搭載させるのに最適なレーザーです。また、レーザーは、パワーフィードバックモジュールを使用することで、エネルギーの安定性を高めることができ、より高品質な加工が可能となります。



	10.6μm	10.25μm	9.3μm
OEM 45iX	450W	405W	400W
OEM 50iX	525W	-	-
OEM 65iX	650W	585W	-
OEM 100iX	1000W	-	-

SCXシリーズ

最大出力350WのSCX 35のレーザーは、産業用加工システムへの組み込み向けに設計されており、プラスチックや木材などの切断用途に広く使用されます。独立したRF電源を内蔵し、高ピーク出力の短パルスまたは準CW出力を出力可能です。



	10.6μm	10.25μm	9.3μm
SCX 35	350W	315W	265W

SR AOMシリーズ

SR AOMシリーズ（SR 10 AOM, SR 25 AOM）のレーザーは、独自の技術開発により、AOMを発振器に搭載したことで、パルス幅の短い発振が可能になり、ワークへの熱影響を最小限まで抑えた加工が可能になります。



SR 10 AOM	9.3μm
AOM	パルスモード
繰り返し	0-240kHz
パルス幅	> 1μs
エネルギー	> 0.1.5mJ
光パルス上り/下り	< 1μs

SR 25 AOM	9.3μm
AOM	パルスモード
繰り返し	0-240kHz
パルス幅	> 1μs
エネルギー	> 0.3mJ
光パルス上り/下り	< 1μs

CO₂レーザマルチ加工機 MULTISCAN® VS, HE

MULTISCAN®はパルスCO₂レーザとガルバノスキャナが一体となった、パルスCO₂レーザマルチ加工機です。波長は、材料に合わせて10.6μm, 10.25μm, 9.3μmの3種類から選択することが可能で、加工エリアも50 x 50mm から300 x 300mmまで選択することが可能です。さらに、固定とオンザフライの2パターンでの加工が可能です。また、最大出力は約125Wとなっておりますので、ガラス製品やゴム製品、フィルム、紙へのマーキングのみならず、切断等の加工にも最適で、熱影響の少ない高い加工品質を実現します。

特徴 (MULTISCAN® VS)

- ・ キャスター付きで簡単に移動が可能
- ・ コントローラーとディスプレイが本体と一体化
- ・ オンザフライ加工可能
- ・ IP56に適合
- ・ メンテナンス頻度の軽減

MULTISCAN® VS



特徴 (MULTISCAN® HE 10i/15i/25i)

- ・ MULTISCAN® HEより高出力な代替機種
- ・ 独立したレーザユニットと制御ユニット、および各種ビーム伝送オプションで構成
- ・ 固定式／可動式ビーム伝送オプション
- ・ IP66対応オプション（制御キャビネット）

MULTISCAN® HE
10i/15i/25i



特徴 (MULTISCAN® HE)

- ・ IP66に適合し、厳しい環境下（湿度の高い空間や粉塵のなかなど）でも使用可能
- ・ 洗浄が必要となるシステムでの使用が可能
- ・ リモートパネルで離れた位置からの操作が可能
- ・ 3種類の波長から選択可能
- ・ メンテナンス頻度の軽減

MULTISCAN® HE



		10.6μm	10.25μm	9.3μm
最大レーザ出力	VS	125W	110W	95W
	HE 10i/15i/25i	250W/175W/125W	-	-
	HE	125W	110W	-
パルス幅		2~400μs		
最大ラインスピード		500m/min		
最大印字速度		1200文字/min		

アプリケーション例

加工事例



ヘアピンのエナメル除去



安全ベルトの切断



車のドアのゴムシールドの
穴開け



ゴムへのマーキング



電子部品へのマーキング



洗剤パウチのフィルム切断



ダイボードの切断



コルクへのマーキング



ジーンズへのマーキング



ジーンズへのマーキング

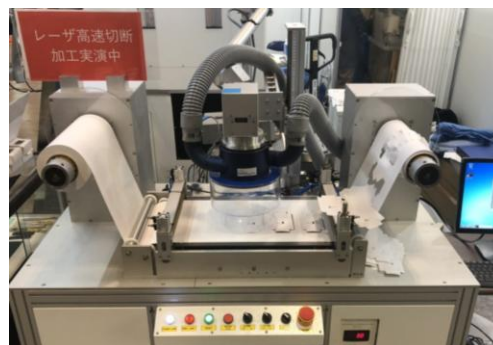
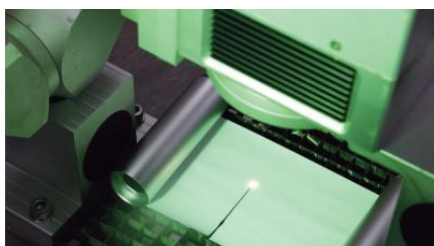


QRコードのマーキング



紙の切断

システム搭載例



加工の動画はこちらから
ご覧いただけます。



株式会社インテック

営業所 〒167-0043

東京都杉並区上荻2-39-17

TEL 03-3301-9671 FAX 03-3301-9672

Email sales@intech-jp.com

<http://www.intech-jp.com>